

# Construction d'un Cornet 2Ghz3 pour parabole offset

Jean-Yves Montfort, F5NZZ.

Le cornet de type pyramidal doit avoir les cotes intérieures exactes :

GUIDE : cotes intérieures

Longueur 140mm  
Petit coté 55 même  
Grand coté 110mm

CORNET : cotes intérieures

Ouverture 225 X 160  
Hauteur (élévation) 120mm

PROBE

diam 4 mm (axe en laiton sur pinoche de la fiche N)  
LONGEUR 30 mm à partir de la paroi  
Position au milieu du grand coté du guide, à 29 mm du fond.

ASSEMBLAGE :

Pour ce cornet il faut 3 feuilles 200x300 DF époxy 16/10, plus un bout pour faire le fond.

Après avoir découpés les différents morceaux (laiton, époxy double face..) commencer par assembler la partie guide. Il est très important de faire un parallélépipède le plus régulier possible et surtout bien droit. Travailler sur une surface plane et avec une équerre...

Bien souder les angles intérieurs et extérieurs sur toutes les longueurs.

Souder un morceau de clinquant cuivre sur le bord intérieur du guide. Étamer le bord d'un des côtés du guide. Positionner et ajuster ce côté pour accoster aux côtes exactes intérieures du guide. Ajouter un autre côté de cornet et poser quelques points de soudure pour immobilier l'angle ainsi formé. Sur l'ouverture du cornet, les 2 morceaux doivent arriver affleurant.

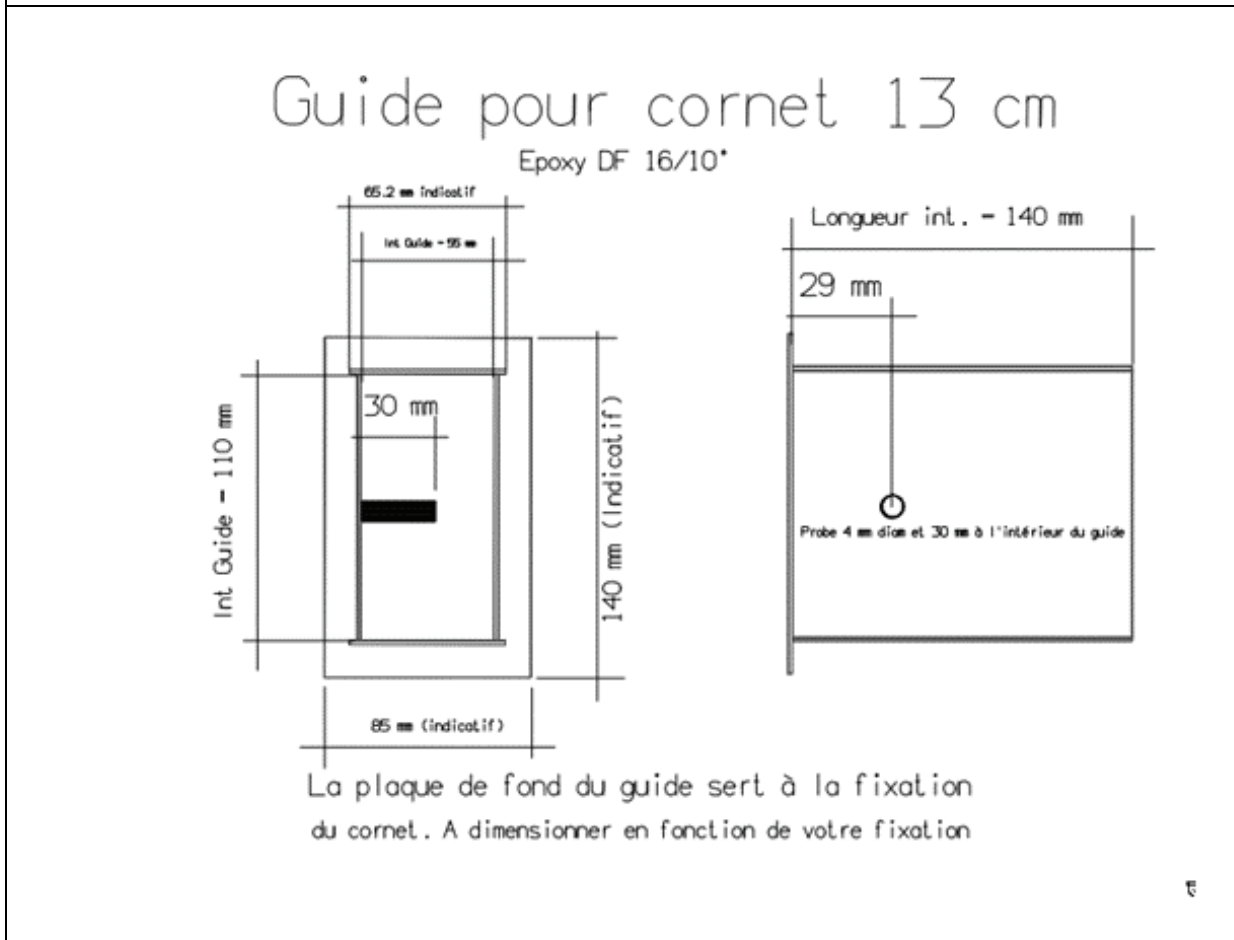
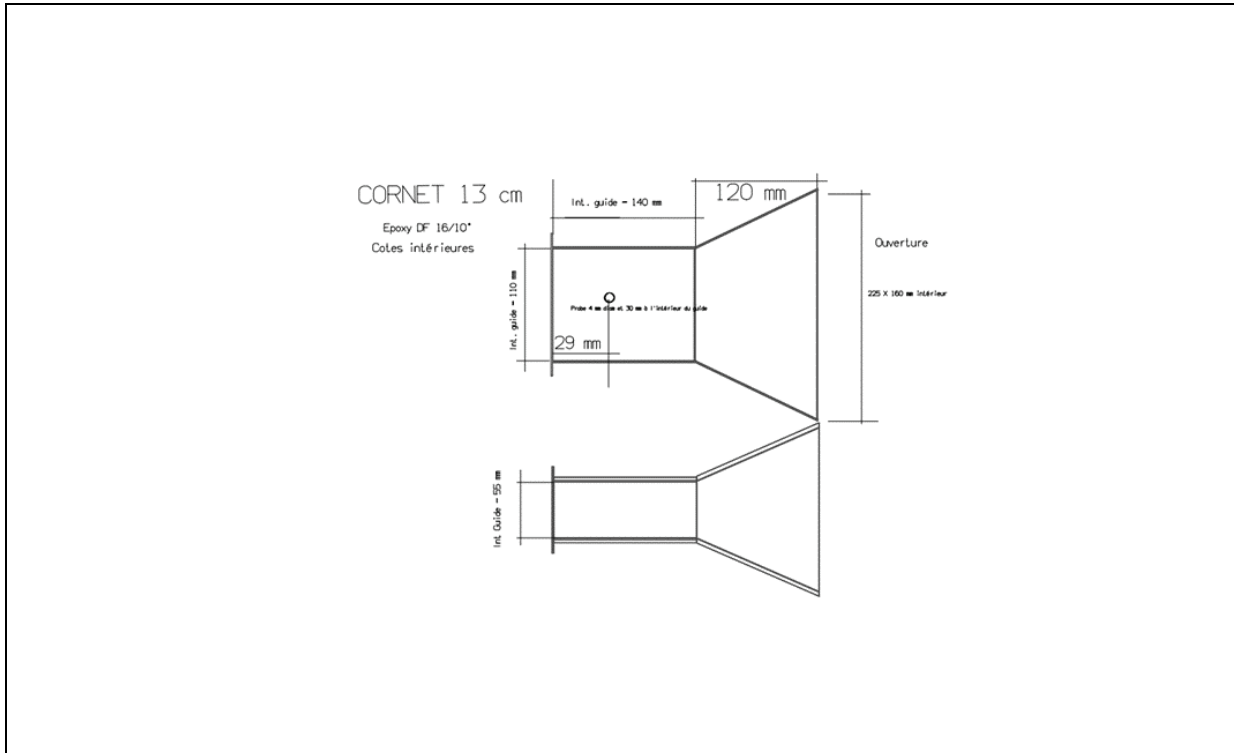
Procéder de la même manière pour les autres côté du guide.

Souder tous les angles sur toutes les longueurs du cornet (intérieur et extérieur). Bien souder les clinquants qui assurent les liaisons entre le cornet et le guide.

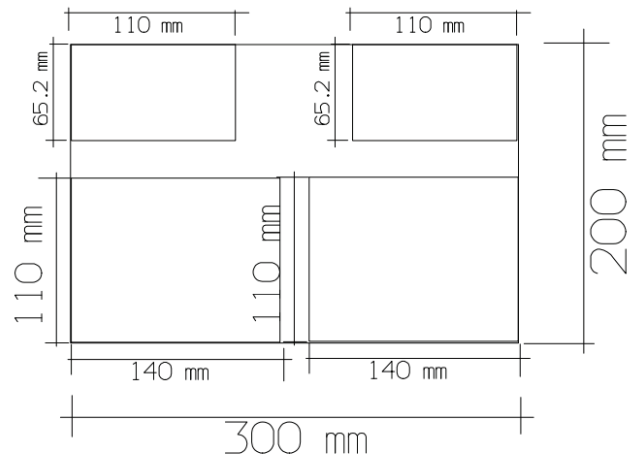
LA PROBE :

Fixer un bout de 30 mm de tube de laiton (creux ou plein et percé) au bout de la fiche N. calculer la cote exacte pour que 30mm de probe soient dans le guide (dépend de la fiche utilisée).  
 Percer le guide pour positionner l'axe de probe à 29 mm du fond du guide.

PLANS :

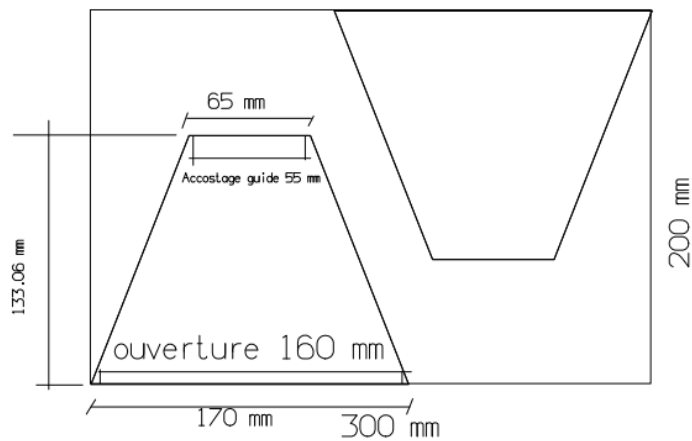


Découpe des parties du guide

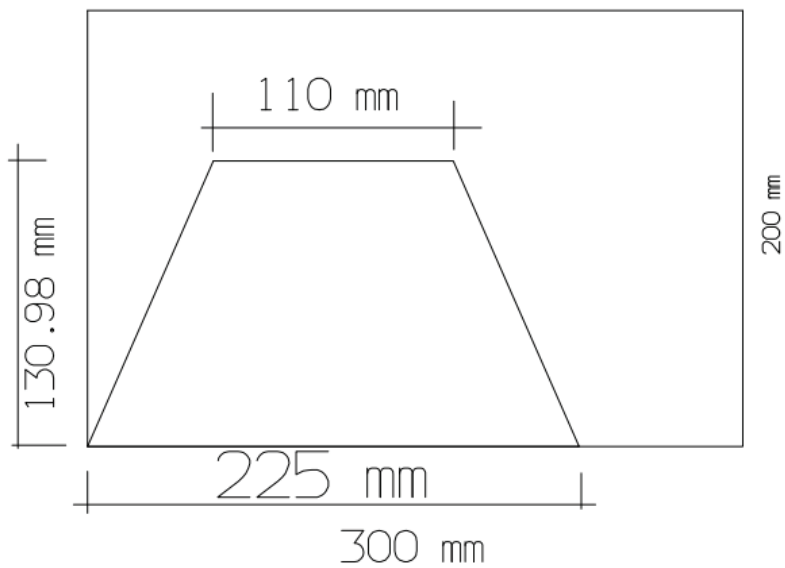


Dans une feuille 200 X 300

Les 2 petits cotés 2 pièces dans 1 seule feuille  
ces 2 pièces sont plus larges pour permettre la soudure des grands cotés



1 grand coté 1 par feuille



€

